



T450

素早くコスト効率の良いバリ取り

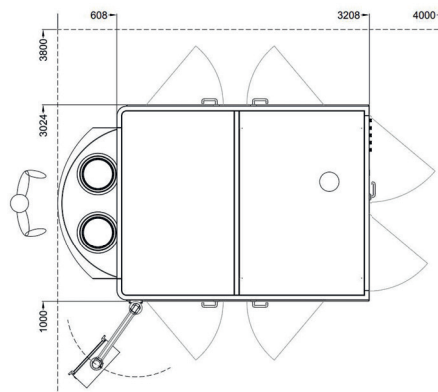
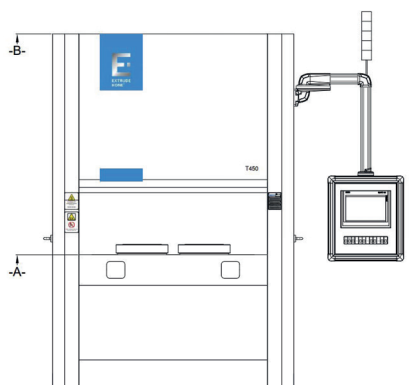
T450サーマルバリ取り機は、一度の操作で全ての内外バリを同時に除去する信頼性の高いソリューションを提供します。中～大規模の生産量に対応できるように設計されており、バリ取りが困難なさまざまなワークの処理にも対応しています。

最高使用圧力20bar、サイクルタイム55秒までの、複数のチャンバーサイズのご用意があります。



特徴と利点

- + **100%のバリ取り - 清浄度**
断面孔及び部品の外部 輪郭／一貫した再現性のある内部バリ取りを達成。
- + **質量流量制御による正確なガス計測**
マスフロー制御装置は、ガス混合物を正確に調整してチャンバー内に適切な圧力を供給するために使用されます。
- + **クロージャープレートを油圧にて密封**
バリ取りチャンバーは密封されており、汚染の懸念を排除し、生産安全性を保証します。
- + **ユーザにフレンドリーで拡張可能なプログラマブルロジックコントローラ (PLC) / HMI**
ソフトウェアは迅速なパラメータ設定を容易にします。一体化された故障診断を備えた便利な機械監視。
- + **騒音抑制付きハウジング**
エンクロージャは、生産環境への騒音放出を防ぎ、機械オペレータの安全を確保します。
- + **生産性**
後洗浄と組み合わせたTEMのプロセス全体の生産性の大幅な改善。



電気仕様

- メインコントロールキャビネットは、ノイズリダクションに統合。
- 揺動アームに取付15インチのタッチスクリーンHMI。
- 手動または自動操作モード。

電源

電圧 400 VAC; 3 P/N/PE/50 Hzその他の電圧も相談可

Controls

PLC Siemens S7-1500 (Fail Safe PLC)*
他のコントロールもオプションとして利用できます。
HMI シーメンスコンフォート15インチタッチスクリーン

オプションのプロセスHMI画面とマスタコンピュータとのインタフェースが利用可能です..

接続要件

	水	空圧	酸素	メタン
接続口	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
圧力	min 3 bar	min 5 bar	min 20 bar	min 20 bar

MACHINE SPECIFICATIONS

- 三本柱のマシンフレーム構造。
- クランプ力は 4.5 MN (T450)。
- 5つのクロージャプレートを備えたインデックステーブル。

ノイズレベルII < 70 dB(A)
重量 約 12.000 kg
外形尺寸 W x D 2600mm x 3208mm

尺寸A, B由燃烧腔の高度決定。
燃烧腔高度400mm A: 1120mm and B 2950mm
燃烧腔高度500mm A: 1120mm and B 2950mm
燃烧腔高度600mm A: 1439mm and B 3100mm

サイクルタイム (シングル点火) 55-75秒

機械構成

	チャンバーサイズ()	チャンバー圧力 (bar)
T450	320 x 400	20
	400 x 400	14
	400 x 500	14
	400 x 600	14

ご要望に応じて、より多くのチャンバーサイズをご用意。

ス混合物の圧力値E

材料	天然ガス
鉄	8-20 bar
鋳鉄	5-20 bar
亜鉛	5-10 bar
アルミニウム	5-10 bar
黄銅	8-20 bar

燃料は天然ガスまたはメタン

安全性

- 真空センサー付き排気ファンガ
- ス検知システム
- ミキシングバルブテスター
- 一体型シールクリーナー

オプション/アクセサリ

- 複数のチャンバーオプション - 直径と高さ ガス
- コンプレッサー
- 循環式チラーユニット
- 完全自動化
- 氢气版本



すべてのシステムは機械的安全性に影響を与えるEU機械指令の関連規定に 適合し、CEマークを取得しています。またこれらは事故防止規則、VDEおよびVDIの規則に準じ、電磁両立性(EMC)に関連する規則の要件も満たしています。

※ 注：仕様及び供給状況は予告なく変更される場合があります