



サーマルデバーリング(TEM)

T250-LC

迅速で費用対効果の高いバリ取り長いチェンバーを持つ。

T250熱バリ取り機は、1回の操作ですべての内部 および外部バリを同時に除去するための高速で信頼性の高いソリューションを提供します。中~大規模の生産量に対応し、バリ取りが困難なさまざまなワークピースにも対応できるように設計されています。

複数のチャンバーサイズがあり、最高使用圧力は 20 bar、サイクルタイムは60秒。

特徴と利点

- + 100%のバリ取り 清浄度 断面孔及び部品の外部 輪郭/一貫した再 現性の ある内部バリ取りを達成。
- + **質量流量制御による正確なガス計測** マスフロー制御装置は、ガス混合物を正確に調整してチャンバー内に適切な圧力を供給するため に使用されます。
- + クロジャープレートを油圧にて密封 バリ取りチャンバーは密封されており、汚染の懸 念を排除し、生産安全性を保証します。
- + ユーザにフレンドリーで拡張可能なプログラマブルロジックコントローラ (PLC) / HMI ソフトウェアは迅速なパラメータ設定を容易にします。一体化された故障診断を備えた便利な機械監視。
- + **騒音抑制付きハウジング** エンクロージャは、生産環境への騒音放出を防 ぎ、機械オペレータの安全を確保します。
- + 生産性 後洗浄と組み合わせたTEMのプロセス全体の生産 性の大幅な改善。





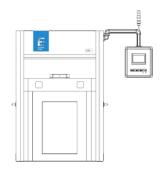


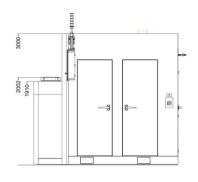
技術情報

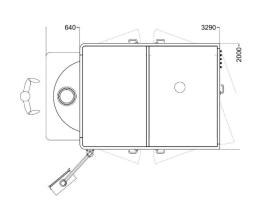
T250-LC











寸法 (mm)。

機械のレイアウト寸法は変更される場合があります。

電気仕様

- 主制御盤は騒音防止筐体に組み込まれている。
- 15インチ・タッチスクリーンHMI
- 手動または自動運転モード

パワー

電圧 400 VAC/; 3 P/N/PE/50 Hz *その他の電圧はお問い合わせください。

コントロール

PLC シーメンスS7-1500 (フェールセーフPLC)。

その他のコントロールはオプション。

HMI シーメンス・コンフォート・パネル 15

インチ・タッチスクリーン

オプションでプロセスHMIディスプレイとマスターコンピュータへのインターフェ イスが利用可能です。

接続条件

	水	空圧	酸素	メタン
接続口	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
圧力	最低3 bar	最小 5 bar	最小 18~	~25 bar

機械仕様

- 3ポストポータルマシンフレーム構造。
- 最大3.5MNのクランプ力。
- 2枚のチャンバーを装備したインデックステーブル。

ノイズレベル	< 75 dB(A)	

重量 12,000kg

サイクルタイム 60~90秒 (シングルイグニッション)

注:仕様および在庫状況は予告なく変更されることがあります。

マシン構成

チャンバーサイズ チャンバー圧力 (ØxH)

T250-LC-1000 250 x 1000mm 最大16バール 2ステーション

- ご要望に応じて、別のチャンバーサイズもご用意いたします。
- チャンバーへの部品の出し入れを補助するリフト装置付き。

混合ガス圧力の値

素材	天然ガス	
スチール	8-20バール	
鋳鉄	5-20バール	
亜鉛	5~10バール	
アルミニウム	5-10バール	
真鍮	8~20バール	
燃料は天然ガス/メタン。		

安全性

- 真空センサー付き排気ファン。
- ガス検知システム。
- 混合弁テスター。

オプション/アクセサリー

- ガス圧縮機
- クローズド・ループ冷却システム
- フルオートメーション
- 水素燃料ガス用オプション構成ご要望に応じます。

このシリーズの機械はすべて、機械の安全性に関するEU指令に適合しており、CEマークが貼付されています。また、事故防止、VDEおよびVDI規制、さらに、EU指令に準拠しています。



電磁両立性に関する要件