



ECOFLOW

低予算で多彩な答えを導き出す 砥粒流動加工

EXTRUDE HONE ECOFLOWは、小径金型メーカーまたは委託工場主向けに特別に設計されています。超硬金型を精密加工し、再現性のある表面仕上げを改善させたり、短期間で重要部品の表面を研磨し、エッジをR加工したりする際に理想的で経済的な選択肢です。EXTRUDE HONE ECOFLOWこそが、エッジおよび表面改善条件において妥協できない場合のソリューションです。

EXTRUDE HONE ECOFLOWは、機能が同等のAFM製品シリーズの大型機と同様の高品質レベルを実現するように、自動的に、そして制御可能な状態で、機能が一様に円滑な動作をし、調和しています。AFM技術により、かつて他の方法では加工不可能だった、内部が湾曲した複雑な表面の一貫した仕上げ加工が可能になりました。

特徴と利点

- **メディアシリンダー**
さまざまなサイズのメディアシリンダーをご用意しています。80mmおよび100mm
- **メディアストローク**
ストロークは、250mmです。
- **メディア流量および圧力**
15.6MPa時と10MPa時のそれぞれの流量は、5.1L/分と8L/分です。
- **クランプシステム**
295mm間隔の完全油圧駆動のクランプシステムです。
- **制御盤**
三菱製タッチスクリーン -5.7" HMIを標準装備しています。





機械仕様書

寸法：

(W x D x H)	810 x 1461 x 2250 mm
重量	1025kg
テーブル高さ	1058 mm
作業域の表面（幅×奥行） テーブルが支えられる最大制限重量	810 x 838 mm 100 kg

クランピングシステム：

ストローク	300 mm
最大開口部	295 mm（治具プレート含まず）
最大開口部	0 mm（治具プレート含まず）

メディアシステム：メ

ディアシリンダー径メ	80 mm	100 mm
ディアストローク長さメ	250 mm	
ディア容量	1.3 L/2.4 kg	2 L/3.8 kg
最小メディア圧力	3.4 MPa	2.4 MPa
最大メディア圧力	15.6 MPa	10 MPa
メディア流量	451 L/分	8 L/分

油圧装置：

最大圧力	14 MPa
ポンプ流量	8 L/分
タンク容量	100 L

電気的特性

本機は、三菱PLC制御式です。
三菱製タッチスクリーン－7" HMIを標準装備
日本国内仕様に対応（電源電圧、周波数など）
230/400-460 VAC, 3相50/60 Hz
制御装置は24 VDCです。
使用電力／アンペア数（ピーク）は3 kVA/6 Aです。
表示灯：赤、琥珀、緑

機械の特徴

最適化されたアルミニウム製押出成形フレーム構造により、重量を最小限に抑え、最大限の強度を実現しています。
EXTRUDE HONE ECOFLOWは、標準的なハンドリフトで簡単に取り扱いことができ、標準的な戸口を通り抜けることができます。

装備可能なオプション

- AUTOFLOW
- 光電管
- シーメンス製PLC及びHMI

