



ECLINE

個別構成が可能なECMシステムで、 より効率的な大量生産を実現

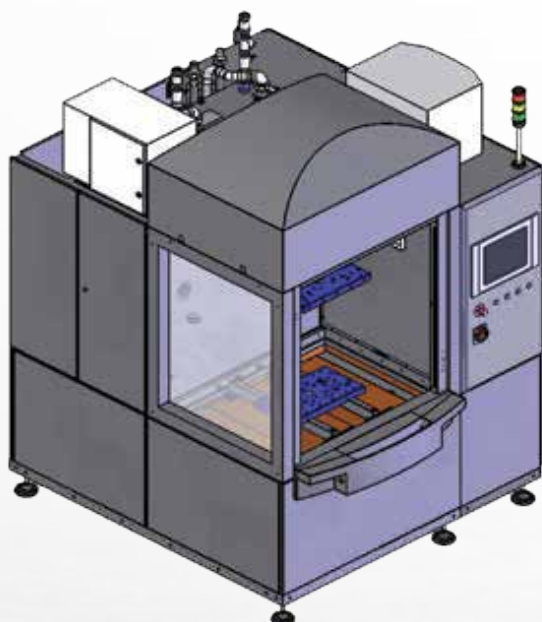
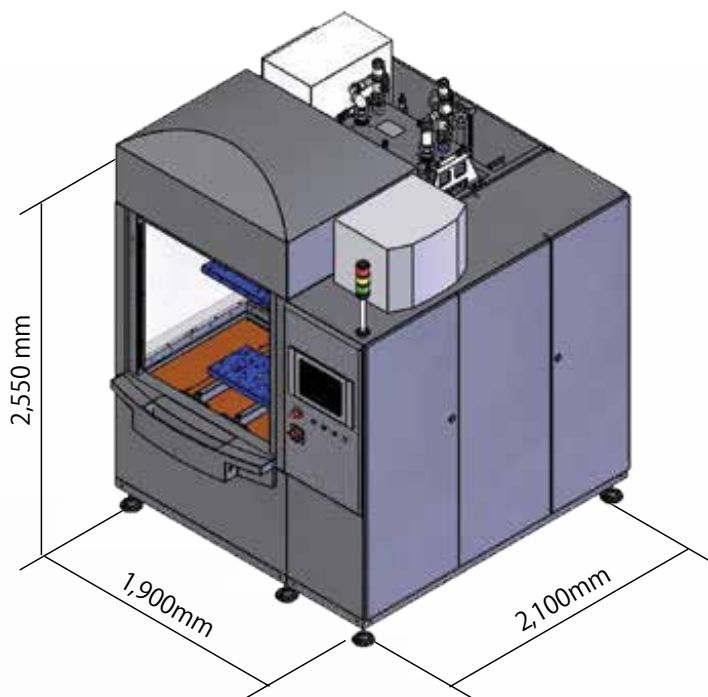
EXTRUDE HONE ECLINEシリーズは、旋削、切削、研削、ホーニングまたはリーマ仕上げ、そしてエッジのR加工または輪郭の圧磨の後にバリ取りを行わなければならない場合には、最高のソリューションです。モジュラーシリーズは、中量から大量のワーク材を加工するのに特に適しています。

EXTRUDE HONE ECLINEシリーズのモジュラー設計概念は、個別構成を可能にし、また高い信頼性と長い耐用年数を実現しています。標準モジュールは機械的にそして電気技術的に補完し合い、完全に調和します。EXTRUDE HONE ECLINEシリーズは、これらのモジュールを利用して、装備可能なオプション装置とともに、作業に合ったシステムにすることができるので、特別な要件にカスタマイズが可能です。

特徴と利点

- ・ **個別構成が可能なECMシステム**
モジュラーの設計概念と様々なオプションにより、作業に合ったシステムにすることができます。
- ・ **機能的で使いやすい**
ユーザーの負担を減らし、使いやすさを保証する機能で、エンドユーザーのニーズを満たすように特別設計されています。
- ・ **ツーリングの素早いセットアップと交換**
加工エリアを広く取った設計により、大型のワーク材にも対応し、工具交換も迅速に行えます。
- ・ **制御された生産**
最先端の制御装置は、主要なプロセスデータをすべて保存し、それらの監視を行います。
- ・ **環境に優しいデザイン**
内蔵型なので、漏出、腐食、蒸気から保護します。
- ・ **生産ラインの自動化と統合が容易**
定義されたインターフェースは、オプションでご用意しています。





ご希望に応じて本機械で使用する事ができる2つの加工ステーション

システム構成

- 省スペース化した小型のシステム設計
1,900 x 2,100 x 2,550 mm (幅×奥行×高さ)
- 表面仕上げを施したステンレス鋼のデザイン
- 1,130 x 860 x 1,080 mm (幅×高さ×奥行) の十分な広さの作業空間
(ユニバーサル仕様)
- 発売中のエクストールドホーン全機種に対応
する自動固定治具インターフェース
- 一貫した加工品質を実現するための自動プロセスパラメータ制御
シーメンス製S7-300 Visual WIN CC Flexible
- 工具摩耗を最小限に抑えた最新式の短絡モニター
- 3 kWから最大100 kW出力の発電機 (パルス技術搭載)
- 包括的な加工データ管理用の、使いやすい総合ツールメニュー付タッチ
パネル
- 機械運転中の作業安全性を確保できる、システム正面に設置された
ライトカーテンまたはスライド式ドア
- 3段階の統合プログラム

接続データ・出力

電力定格	230/400-460 VAC、3相50/60 Hz (200Vトランス対応)
DCジェネレーター	3 kW up to >100 kW

付属品／オプション

- 排気フード付排気ファン
- カバーパネル一式
- 受けトレイ
- パルス制御プロセス電流
- 自動化インターフェース
- 伝導率測定
- モデムサービス

生産性および個々の作業における全体の工程順序を最適化するために、
当社は様々な前処理および後処理システム、ならびにオプションで追加
システムを提供しています。

- 電解液を継続的に浄化させるフィルタープレス
- 電解液を定量供給する産業用クーラー
- ワーク材を洗浄し、腐食防止を行う後処理システム
- ご要望に応じて本機械で使用することができる2つの加工ステーション

※ 注1：仕様及び供給状況は予告なく変更される場合があります。

※ 注2：
本システムは、該当するEU機械指令に適合しており、
CE記号を有し、また、災害防止、VDE、VDI、および
EMCの規定を順守しています。

