



製品データシート

AFM 砥粒流動加工



EASYFLOW

低予算で最大のパフォーマンスを実現

EXTRUDE HONE EASYFLOWは、金型を究極のパフォーマンスレベルまで研磨します。大容量で強力な油圧パワーを有する EXTRUDE HONE EASYFLOWは、大径の金型を加工する能力と機能の簡潔さにより、生産性の向上をもたらします。EXTRUDE HONE EASYFLOWは、金型研磨における経済的な選択肢です。

EXTRUDE HONE EASYFLOWは、高品質レベルと手動では成し遂げられない加工速度を実現するように、自動的に、そして制御可能な状態で、機能が一様に円滑な動作をし、調和しています。AFM技術により、かつて他の方法では加工不可能だった、内部が湾曲した複雑な表面仕上げ加工が可能になりました。

特徴と利点

- ・ **メディアシリンダー**
さまざまなサイズのメディアシリンダーをご用意しています。
152.4mm、203.2mm、および254mm
- ・ **メディアストローク**
ストロークは、318mmです。
- ・ **メディア流量および圧力**
152.4mmのメディアシリンダーでは、流量は19~53 L/分、圧力は14MPaとなります。
- ・ **クランプシステム**
最大500mmのオープニングの油圧クランプシステムです。
- ・ **制御盤**
三菱製の制御装置とタッチスクリーンインターフェースを標準装備しています。





技術情報

AFM EASYFLOW



機械仕様書

寸法 :

(幅 × 奥行 × 高さ : 機械本体) 1,330 x 1,900 x 2,300 mm

(幅 × 奥行 × 高さ :
シリンダー ヘッド上昇端) 1,330 x 1,900 x 2,600
重量 2,300 kg

テーブル高さ 1,040 mm 作

業域の表面 (幅 × 奥行) 800 x 760 mm

テーブルが支えられる
kg 300

最大制限重量

クランピングシステム :
ストローク 508 mm

最大開口部 500 mm (治具プレート含まず)

最小開口部 0 mm (治具プレート含まず)

左右クランプ支柱間の距離 800 mm

メディアシステム : 150 200 250

メディアシリンダー径 152.4 mm 203.2 mm 254 mm

mm メディアストローク長さ 318 mm

メディア容量 6 L/11 kg 10.5 L/19.3 kg 17 L/31.4 kg

最大メディア圧力 14 MPa 7.8 MPa 5 MPa

最小メディア圧力 1 MPa 0.6 MPa 0.4 MPa

メディア流量 19 L/分 34 L/分 53 L/分

油圧装置 :

最大圧力 14 MPa

ポンプ流量 22 L/分

タンク容量 100 L

電気的特性

本機は三菱のPLC制御式です。

三菱製タッチスクリーンインターフェースを装備しています。

200 VAC, 3相、50/60 Hz (国内昇圧トランス付属)

制御装置は24 VDCです。

使用電力／アンペア数 (ピーク) は6 kVA/15 Aです。

表示灯: 赤、琥珀、緑

機械の特徴

頑丈な溶接フレームと広いテーブル作業域内蔵型の油圧装置と背面に電気キャビネットがあります。

上部と下部のメディアシリンダー (冷却装置に接続するための備品は含まれていません) にアルミニウム冷却材が巻き付いています。サイクルとボリュームのメディアパラメータ、手動式圧力調整があります。

装備可能なオプション

- 冷却装置
- テーブルまたはスタンドアロン型ブロー成形装置
- パナソニック製光電管
- メディアシリンダーのサイズ 152.4 mm、203.2 mm、または254 mm)



※ 注 : 仕様及び供給状況は予告なく変更される場合があります。